

The AGI logo is positioned on the left side of the page, overlaid on a green background. It features the letters 'AGI' in a bold, white, sans-serif font, accompanied by a stylized graphic element.

# ***SISTEMAS PARA ALIMENTOS BALANCEADOS***





# Acerca de AGI

## Brindamos infraestructura a la industria alimentaria mundial

Alimentar al mundo exige una red de infraestructura y tecnología globales para almacenar, mezclar, combinar, transportar, acondicionar, procesar, y proteger los cientos de miles de toneladas de cultivos e insumos agrícolas que transitan a diario por el mundo. Los productos, equipos y tecnologías de AGI facilitan este movimiento mundial en todas sus etapas, desde el cultivo y el traslado para su comercialización, hasta su procesamiento para convertirlos en alimentos balanceados para animales y alimentos para humanos.

## Soluciones integrales para clientes en todo el mundo

AGI proporciona las soluciones y los equipos necesarios para facilitar el almacenamiento, el transporte y el procesamiento eficientes de los alimentos a nivel global. Cuenta con instalaciones en Canadá, Estados Unidos, Brasil, India, Francia e Italia, y distribuye sus productos en todo el mundo. Nuestros sistemas se orientan a las aplicaciones agrícolas y comerciales e incluyen soluciones de almacenamiento, manejo de materiales, estructuras, procesamiento y tecnologías que se integran mediante la ingeniería y la gestión de proyectos.

## Productos y soluciones de AGI

Con más de 35 marcas, AGI se encuentra entre los fabricantes de equipos de mayor renombre en la agro-industria internacional actual. Nuestros ingenieros y gestores de proyecto diseñan sistemas agrícolas y comerciales personalizados para el almacenamiento y acondicionamiento, la manipulación, las estructuras, el procesamiento y las aplicaciones de control.

Nuestros más de 160 años de trayectoria combinada y nuestros productos, servicios y marcas con reconocimiento internacional nos otorgan una enorme ventaja, que ponemos a su servicio.



 PLANTAS DE FABRICACIÓN

**30** PLANTAS DE FABRICACIÓN EN TODO EL MUNDO

**>100** VENTAS EN MÁS DE 100 PAÍSES





# Sistemas para Alimentos Balanceados de AGI

La plataforma de Alimentos Balanceados de AGI otorga a los clientes soluciones innovadoras, flexibles y escalables, diseñadas y fabricadas en función de las necesidades del cliente. Garantizar que los ingredientes para los alimentos balanceados se almacenen correctamente, se manejen con cuidado y se mezclen con eficiencia dará como resultado un producto de alta calidad que tendrá un papel fundamental en la producción y el mantenimiento de un ganado sano.

Desde soluciones para establecimientos agrícolas hasta operaciones comerciales a gran escala, AGI cuenta con una exitosa trayectoria de diseño, ingeniería, fabricación, instalación y puesta en servicio en una gama de aplicaciones, incluidas las destinadas a rumiantes, cerdos, aves, acuicultura y alimento para mascotas.

La plataforma alimentos balanceados de AGI coordina una variedad de productos para ofrecer a los clientes soluciones de pienso integradas. AGI cuenta con la capacidad para brindar soluciones integrales de almacenamiento y manipulación, distribución en lotes, mezclado y equipos de procesamiento para fábricas de alimentos balanceados, entre otras.



## Manipulación de materiales

AGI ofrece soluciones de manipulación de materiales para las industrias de pienso, fertilizante, procesamiento y manipulación de granos. Nuestra línea de productos incluye sistemas de carga superior, elevadores de cangilones, transportadoras de arrastre, cinta y tornillo, distribuidores, compuertas de dosificación y válvulas de desvío. AGI trabaja en equipo con los clientes para seleccionar la mejor gama de equipos para sus aplicaciones. Desde hace más de 50 años, AGI es reconocido por el diseño y la fabricación de equipos confiables y de gran tonelaje, resistentes para el uso en aplicaciones de gran procesamiento a precios competitivos del sector. Para brindar servicios en la industria del pienso, AGI desarrolló una línea completa de productos, que incluyen transportadoras de arrastre de fondo redondo, a granel y en masa. Nuestra línea de manipulación de materiales más reconocida, Hi-Roller, está instalada en centros de procesamiento en todo el mundo.

## Almacenamiento

AGI es un líder de la industria de soluciones de almacenamiento de pienso. Nuestros productos brindan almacenamiento superior para las instalaciones de pienso de todos los tamaños. Mantenemos firme nuestro compromiso de proteger los insumos agrícolas claves de todos nuestros clientes, desde los granjeros locales hasta los socios internacionales. Nos dedicamos a resolver problemas y aprovechamos la comunicación y la colaboración para crear las soluciones de almacenamiento que cumplen con los objetivos planteados.

## Ingeniería y diseño

AGI se compromete a apoyar a los clientes durante cada etapa del proceso, desde el diseño del concepto y la ingeniería hasta la capacitación y el soporte posventa y posterior a la instalación. Nuestra experiencia y cuidadosa atención a los comentarios y sugerencias de los clientes generan de manera constante diseños y estructuras de calidad superior. AGI tiene experiencia brindando a los clientes las soluciones clave de diseño e ingeniería que facilitan la construcción de instalaciones de pienso. Desde los estudios de preingeniería hasta la adquisición de equipos de terceros, AGI se compromete a brindar soluciones de primera categoría a los clientes.

## Cintas transportadoras cerradas

AGI fabrica una línea de cintas transportadoras comerciales de calidad superior cerradas, herméticas al polvo, autorrecargables, diseñadas para su instalación en plantas de manipulación de granos comerciales, producción de pienso y operaciones de procesamiento. Su capacidad para contener las emisiones de polvo de grano explosivo aumenta en gran medida la seguridad de los empleados y, al mismo tiempo, mantiene el área de operaciones libre de residuos peligrosos.

## Controles

La línea de productos HazMon de AGI diseña, fabrica y comercializa sistemas de gestión de almacenamiento de granos y de control de riesgos para las industrias de grano, pienso y molinero. HazMon desarrolla sistemas que se fabrican con base en las tecnologías digitales avanzadas, que se pueden usar con facilidad y rentabilidad, al mismo tiempo que mejoran la eficiencia y seguridad de los procesos. AGI también asume el compromiso de apoyar a los clientes con soluciones de automatización y controles. Gracias a su estrecha colaboración con socios claves del sector, AGI es capaz de brindar soluciones de control para todas las aplicaciones de pienso.

## Estructuras

AGI Structures es reconocido como uno de los proveedores líderes de estructuras de acero de alta calidad. Nuestras estructuras son los productos con mayor versatilidad del mercado y se utilizan en numerosas instalaciones de construcción incluidas las comerciales, industriales, agrícolas, de aviación, gubernamentales, religiosas, de venta minorista y de almacenamiento. Las estructuras de AGI, que se ofrecen a través de nuestra marca Hutch, brindan una combinación inigualable de calidad, versatilidad y valor para pasarelas y soportes.

## Productos de aireación

AGI es un fabricante de primera categoría de equipos para el tratamiento del aire, que se especializa en el diseño de soluciones personalizadas para una amplia gama de industrias. Nuestra línea de productos Airlanco fabrica ventiladores centrífugos y axiales, conductos, transiciones y otros productos de chapa y aireación confiables. Nuestros sistemas de aireación se fabrican a medida para cada instalación con el objetivo de brindar condiciones óptimas de almacenamiento para plantas de pienso y las terminales principales.



# Almacenamiento

Los sistemas y las soluciones de almacenamiento de AGI facilitan el almacenamiento óptimo de alimentos balanceados. Durante décadas, usamos nuestro conocimiento y experiencia para transformar continuamente el proceso de almacenamiento mediante la mejora del diseño de los depósitos y la tecnología de aireación.

## Silos cuadrados de carga superior

Los silos tolva de flujo másico o descarga personalizada permiten un auténtico flujo de material de primera entrada, primera salida. El producto está ensamblado con pernos y está disponible en forma cuadrada o rectangular para facilitar su alojamiento en la planta y la optimización del espacio.

CAPACIDAD	28.3 a 165 m <sup>3</sup>
TAMAÑO	Hasta 12 x 12 pies (3,65 x 3,65 m) con altura máxima de 48 pies (14,63 m) para la pared lateral



## Silos tolva grandes y silos con fondo plano

Soluciones ensambladas con pernos destinadas al almacenamiento de grandes cantidades de una amplia gama de productos en condiciones de flujo másico. Diseño reforzado para una máxima vida útil y uso para todo tipo de productos. Las modificaciones de pared lisa se encuentran disponibles para los silos de hasta 24 pies (7,31 m) de diámetro para facilitar la limpieza posterior a la descarga. Los fondos de tolva se pueden configurar con salidas grandes y tolvas con inclinación de 60 grados para optimizar el flujo y la limpieza. Diseño compatible con los dispositivos de tolva de descarga con cinta transportadora más comunes.

CAPACIDAD	1,000 - 200,000 fanegas
TAMAÑO	El diámetro oscila entre 15 y 66 pies (4,57 a 20,11 m)

## Tanques de pienso a granel

Solución diseñada y construida rápidamente para el almacenamiento de pienso terminado en las instalaciones del cliente.

CAPACIDAD	114 - 1886 fanegas
TAMAÑO	El diámetro oscila entre 6 y 12 pies (1,82 a 3,65 m)

## Silos de pared lisa

Almacene granos, semillas o pienso de manera segura con protección y limpieza sencilla. Se envían prefabricados, sin tiempo de instalación.

CAPACIDAD	752 - 7,355 fanegas
TAMAÑO	El diámetro oscila entre 12 y 18 pies (3,65 a 5,48 m)



# Manejo de materiales

AGI diseña y fabrica elevadores de cangilones, transportadoras, distribuidores, compuertas de dosificación y válvulas de desvío para las industrias de piensos. Los clientes confían en el enfoque de sistema integral de AGI.

## Elevadores de cangilones

Los elevadores de cangilones de AGI son aptos para transportar diversos materiales a granel, incluidos granos y subproductos de grano, ingredientes de pienso para ganado y aves y otros materiales a granel de flujo libre. Los elevadores de cangilones son adecuados para manipular los materiales con cuidado y son un método de bajo consumo para elevar los materiales.

CAPACIDAD	13 a 1905 TPH
TAMAÑO	poleas de 6 a 48 pulgadas (15,24 a 121,92 cm) de diámetro



## Cintas transportadoras cerradas

Las cintas transportadoras cerradas de AGI Hi Roller® están diseñadas para la manipulación segura, cuidadosa y eficiente de materiales secos a granel. Esta cinta transportadora cerrada única contiene tecnología de control de polvo y vertidos para reducir los desechos.

CAPACIDAD	51 a 3556 TPH
TAMAÑO	16 a 72 pulgadas (40,64 a 182,88 cm) de ancho



## Transportadoras de cadena

AGI fabrica equipos de manipulación de materiales a granel de categoría superior para las industrias de procesamiento de granos y oleaginosas. Las transportadoras de cadena de AGI ofrecen años de uso sin complicaciones en aplicaciones extremas.

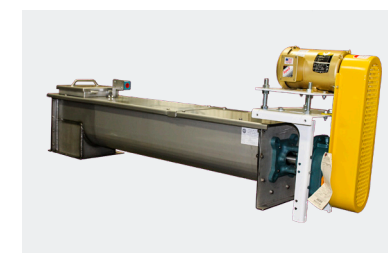
CAPACIDAD	13 a 1524 TPH
TAMAÑO	Profundidad de la caja de 10 a 40 pulgadas (25,4 a 101,6 cm).



## Alimentador de tornillo sin fin

Los alimentadores de tornillo sin fin se instalan debajo de los silos o de una carga completa de producto; contienen excelentes cualidades de dosificación para la distribución por lotes y máxima capacidad de inclinación.

CAPACIDAD	142 m <sup>3</sup> / hora
TAMAÑO	6 a 16 pulgadas (15,24 a 40,64 cm) de diámetro



## Cintas transportadoras abiertas

Las cintas transportadoras de AGI son idóneas para el transporte cuidadoso de materiales de larga distancia. Estas transportadoras corrugadas le ahorrarán costos de mantenimiento, gracias a su diseño eficiente que incluye el reemplazo sencillo de rodillos.

CAPACIDAD	51 a 1270 TPH
TAMAÑO	Longitud máxima de 600 pies (182,88 m)





# AGI FLEXmill

AGI FLEXmill tiene todas las ventajas y la flexibilidad de una planta de alimentos balanceados comercial diseñada a medida a un costo económico para usos en instalaciones agrícolas. Su diseño modular y flexible le permite configurar el molino de pienso para el máximo rendimiento y valor. El nuevo diseño FLEXmill reemplazará su diseño actual con interrupción mínima, ya que nuestros componentes unidos con pernos facilitan la instalación sin la necesidad de realizar modificaciones en su planta existente.

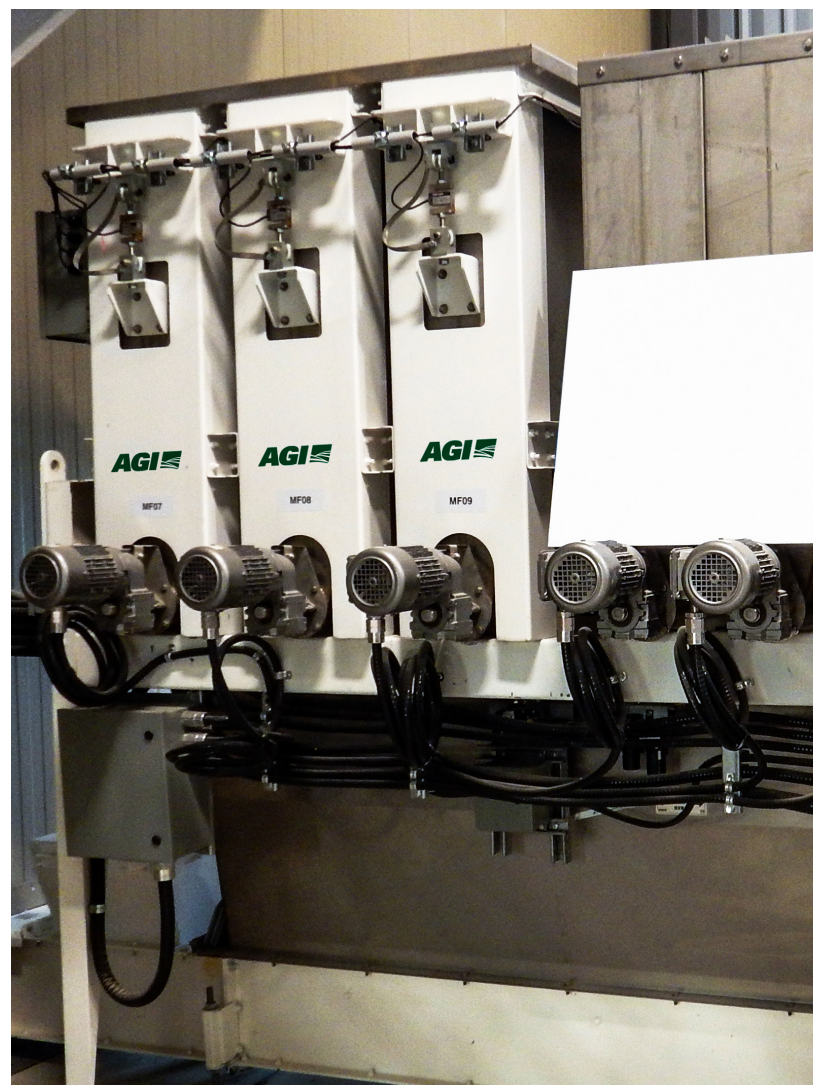
Las balanzas para múltiples ingredientes aceleran en gran medida el ciclo de división en lotes y el rendimiento general de la planta; se pueden alcanzar capacidades de hasta 10 toneladas métricas por hora. Otra gran ventaja es su perfil bajo, que lo hace idóneo para el rediseño de instalaciones tanto nuevas como existentes.

## CARACTERÍSTICAS

- Balanza para granos y balanza para materiales livianos
- Molino de martillos y alimentador
- Filtro de asistencia por aire DF1000
- Sistema de microdosificación
- Mezclador horizontal de paletas 1.8 m<sup>3</sup> y almacén regulador
- Molino de martillo con diseño de lágrima disponible de 30 a 75 hp
- El molino de martillo con asistencia por aire aumenta en gran medida la capacidad y la calidad del alimento balanceados.
- El mezclador horizontal reduce significativamente el tiempo de mezclado con excelente CV.
- Hasta cuatro balanzas que reducen el tiempo de distribución en lotes.
- La cinta transportadora en bucle es de perfil bajo para su instalación en plantas existentes.
- Microsistema integrado
- Disponible con estaciones para contenedores rectangulares.
- Duplique su tasa de producción actual sin modificar la planta o los contenedores.
- Vehículos comerciales durables con bajos costos operativos.
- Componentes unidos con pernos para mejorar la limpieza del molino.
- Puede ser automatizado con numerosos paquetes de proveedores de la industria.
- Soporte de instalación y puesta en marcha por parte de expertos.

## OPCIONES

- Microdosificación de hasta 24 tolvas.
- Sistema de dosificación con tolvas para macroingredientes.
- Tamaños de motor de molino de martillo de 30 a 75 hp.



# Complete su planta de alimentos balanceados con los siguientes accesorios

AGI se posiciona como proveedor de soluciones para la industria de los alimentos balanceados. AGI es capaz de brindar soluciones integrales, desde equipos individuales a sistemas completos para una amplia gama de usos en la industria de los alimentos balanceados

## Aireación

- Ventiladores centrífugos de hasta 100 hp
- Ventiladores axiales de hasta 10 hp
- Ventiladores de alta y baja velocidad
- Extractores de aire de techo

## Colectores de polvo y filtros

- Filtros de bolsa
- Pulsos de aire
- Inversos
- De baja presión
- Sistemas
- Ciclones
- Esclusas
- Extractor de polvo

## Torres y pasarelas

- Galvanizadas
- Diseñadas a medida

## Microsistemas de Dosificación

- Microsistemas de hasta 24 tolvas
- Sistema de control de existencias disponible
- Construcción en acero inoxidable
- Balanzas de distribución en lotes de hasta 250 kg
- Alimentador de tornillo sin fin diseñado para descarga de silo de flujo másico

## Distribuidores

- Bocas de descarga de 6 a 20 pulgadas (15,24 a 50,80 cm) de diámetro
- Configuraciones de 4 a 24 bocas de descarga (según el tamaño de las bocas)
- Transmisiones directamente acopladas AGMA Clase 2

## Válvulas

- Válvulas de descarga de tamaños estándar hasta 16 pulgadas (40,64 cm)
- Válvulas de sincronización de tamaños estándar hasta 36 pulgadas (91,44 cm)
- Disponible con operadores manuales, eléctricos, neumáticos e hidráulicos.

## Compuertas

- Tamaño estándar de hasta 36 x 36 pulgadas (91,44 x 91,44 cm).
- Disponible con operadores manuales, eléctricos, neumáticos e hidráulicos.
- Sistemas de piñón y cremallera resistentes en modelos eléctricos y manuales.





# Ingeniería y gestión de proyectos de Alimentos Balanceados de AGI

AGI realiza constantes innovaciones y mejora la eficiencia en la elaboración, el diseño y las operaciones de nuestros productos y sistemas de alimentos balanceados. Nuestra red global nos permite trabajar codo a codo con los productores y los clientes comerciales para generar soluciones y sistemas a medida para sus proyectos únicos. Los expertos en alimentos balanceados de AGI tienen la pericia necesaria para brindar asistencia relacionada con el diseño, la fabricación, las instalaciones y la puesta en marcha para los proyectos de cualquier escala y tamaño.

El primer paso de AGI es comprender las necesidades del cliente, y trabaja para generar soluciones específicas y exclusivas para cada proyecto. Los servicios de ingeniería de AGI pueden brindar soluciones integradas completas para los proyectos de todo tipo de clientes, desde pequeños productores hasta plantas comerciales.

Los clientes confían en AGI como experto en la planificación, la ingeniería y la construcción de soluciones de primer nivel en la industria del pienso. Nuestra amplia experiencia internacional, combinada con nuestra excelente línea de productos para almacenamiento, manejo de materiales y procesamiento dan como resultado instalaciones para pienso eficientes y duraderas.

**¿Está interesado en construir una planta de alimentos balanceados para animales?** Confíe en AGI y descubra la diferencia que puede marcar nuestra experiencia.



# Oferta de soluciones llave en mano

AGI se compromete a apoyar a nuestros clientes antes, durante y después de la finalización de sus instalaciones de alimentos balanceados. Nuestra oferta de soluciones va más allá de los componentes y equipos individuales, ya que AGI ofrece soluciones totalmente integradas en las fases de concepción y diseño, instalación y posventa del ciclo del proyecto.

## Diseño conceptual e ingeniería

Los ingenieros y técnicos comerciales de AGI están a disposición de nuestros clientes para ayudarlos durante los trabajos preliminares de ingeniería y diseño. A través de servicios internos y socios de confianza, AGI es capaz de proporcionar diagramas de flujo de procesos completos, prestar servicios de preingeniería y apoyar la adquisición y selección de equipos para ayudar a clientes de todo el mundo.

A continuación figura una lista de los servicios de ingeniería conceptual y diseño ofrecidos:

- Estudios de preingeniería
- Calendario del proyecto
- Diseño del flujo de procesos
- Adquisición y selección de equipos
- Diseño de la planta maestra
- Estimaciones del proyecto



## Supervisión de la instalación y puesta en marcha

La oferta de soluciones de AGI va más allá de los componentes individuales de los equipos; contamos con las herramientas, los conocimientos y la experiencia necesarios para gestionar la construcción y la instalación de equipos de AGI y de terceros. AGI está posicionada para representar los mejores intereses de nuestros clientes, facilitando las discusiones con los contratistas, recopilando información específica del sitio y coordinando con expertos locales en ingeniería.

A continuación figura una lista de los servicios de construcción e instalación ofrecidos:

- Servicios de gestión de proyectos
- Apoyo a la puesta en marcha
- Servicios de representación de clientes
- Integración de controles
- Equipos de almacenamiento, manipulación y procesamiento de materiales



## Formación y asistencia posventa

Tras la finalización con éxito de una instalación de piensos, AGI puede ofrecer formación y asistencia posventa para garantizar una puesta en marcha y una entrega sin problemas. Nuestros paquetes de piezas de repuesto y mantenimiento garantizan que la instalación de piensos esté en la mejor posición para funcionar de forma eficiente y eficaz con un tiempo de inactividad mínimo.

A continuación encontrará nuestras principales capacidades relacionadas con la formación y la asistencia posventa:

- Servicios de puesta en marcha y traspaso
- Formación de operadores
- Piezas de repuesto y paquetes de mantenimiento
- Estudios de áreas de oportunidad
- Ampliación de las instalaciones



**AGI se compromete a apoyar a sus clientes en todas las fases del proyecto**





AGI es un líder mundial que asiste a clientes agrícolas y comerciales en la fabricación, la planificación y el diseño de soluciones de equipos integrales para granos, semillas, fertilizantes, alimentos balanceados para animales y alimentos para humanos. La experiencia de AGI facilita el almacenamiento, el mezclado, la combinación, el transporte, el acondicionamiento, el procesamiento y la protección de los productos e insumos agrícolas en todo el mundo.

**Su seguridad es nuestra máxima prioridad.**

Lea y comprenda las instrucciones de uso y las calcomanías de seguridad antes de usar los productos. Los productos se deben usar y mantener correctamente, y no se deben modificar. Mantenga las protecciones en su lugar al operar los equipos y siga todas las instrucciones de los manuales de los productos y las calcomanías de seguridad. Si las protecciones, las calcomanías de seguridad o los manuales de cualquier producto de AGI están dañados o no están disponibles, comuníquese con su representante de ventas o distribuidor de AGI para obtener repuestos o copias. Las imágenes y la información que se incluyen en este folleto se presentan solo como información general.

AGI y el símbolo de los surcos son marcas registradas de Ag Growth International, Inc.

198 Commerce Drive, Winnipeg, Manitoba, Canada R3P 0Z6

P 1.866.467.7207

     @aggrowthintl

**AGGROWTH.COM**