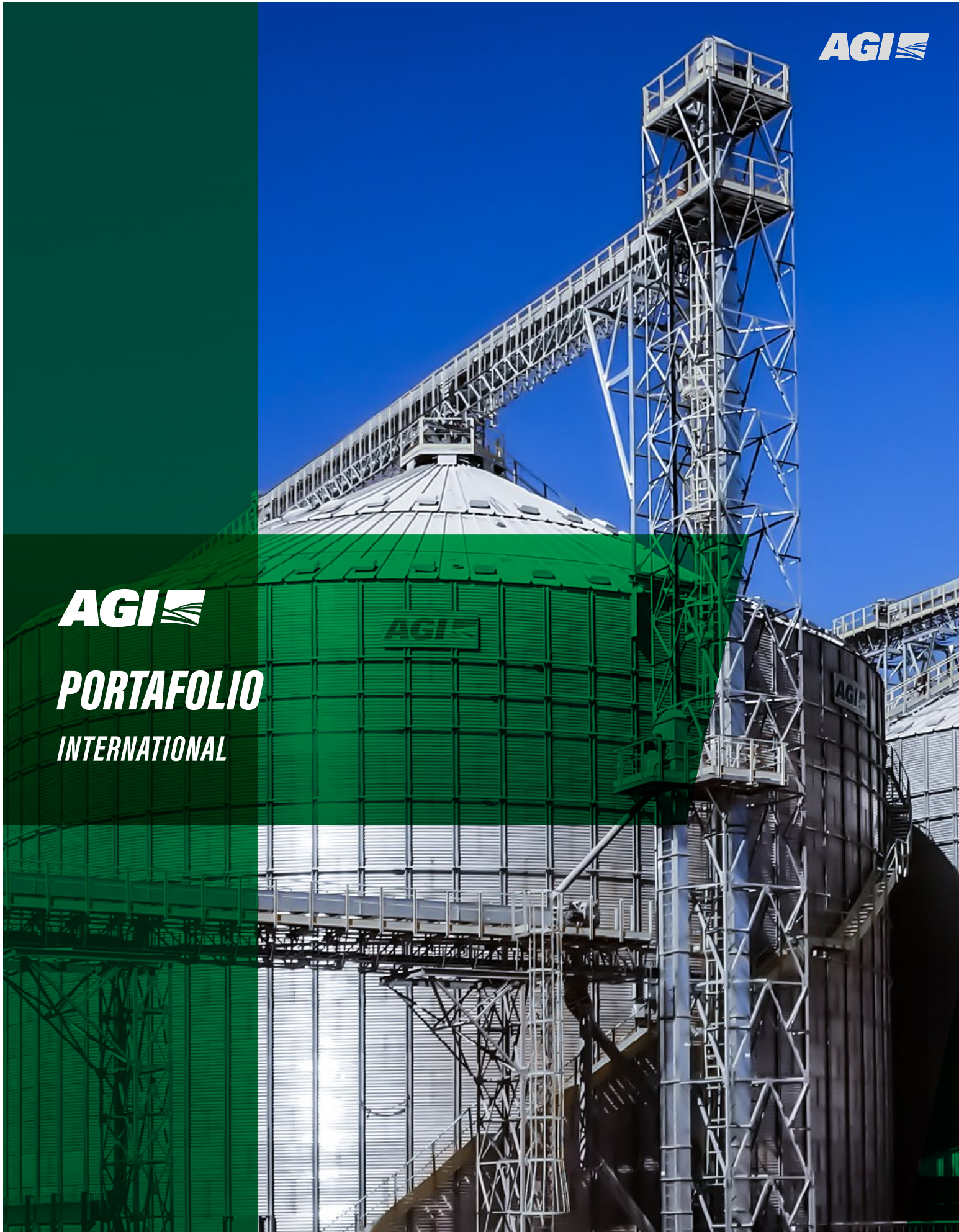


The AGI logo is positioned on the left side of the page, overlaid on a green vertical bar. It features the letters "AGI" in a bold, white, sans-serif font, accompanied by the same stylized graphic element of three white, curved lines.

***PORTAFOLIO***

***INTERNATIONAL***





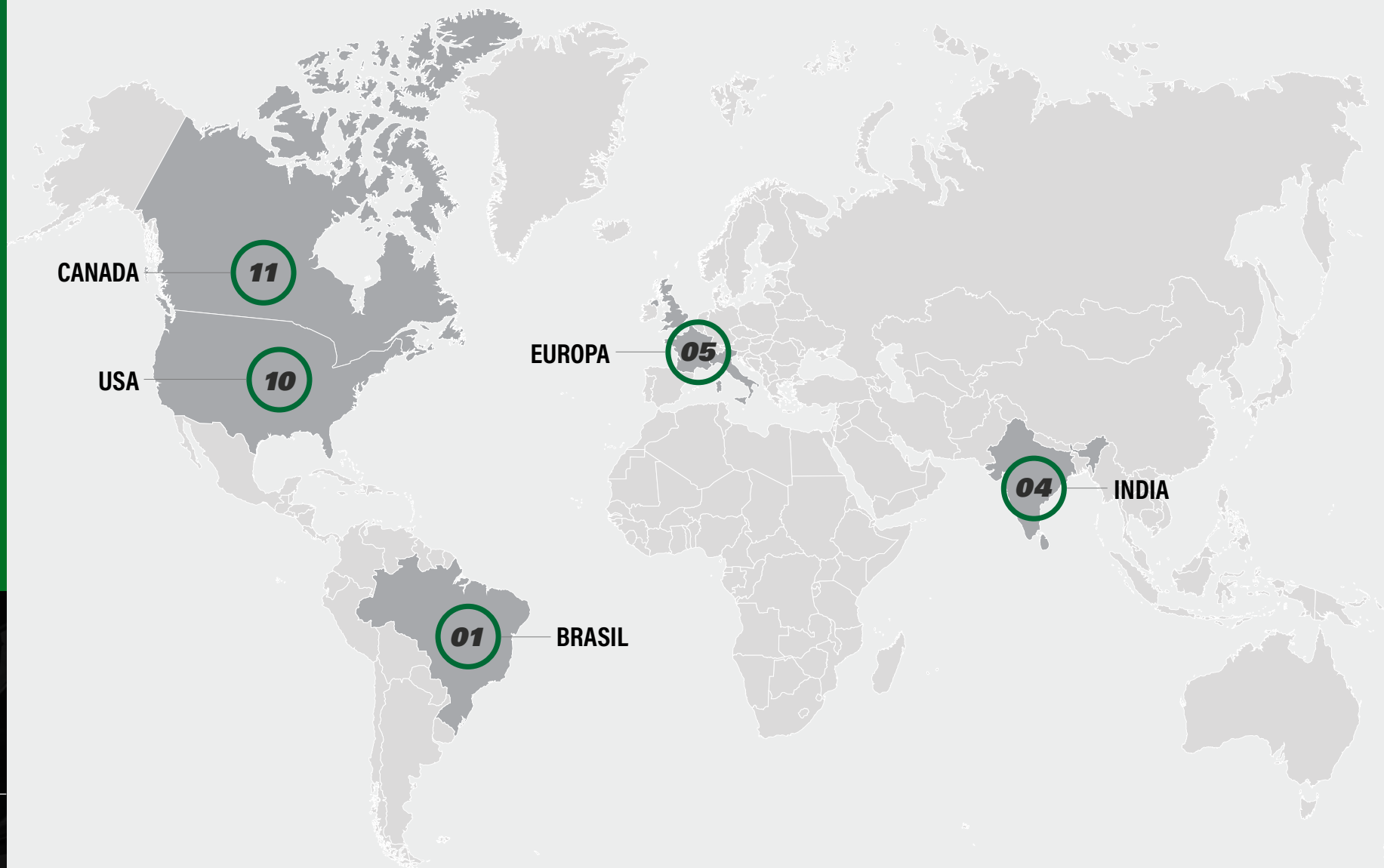
## FABRICACIÓN DE EQUIPOS PARA LA INFRAESTRUCTURA MUNDIAL DE ALIMENTOS

Planificación, ingeniería y fabricación de soluciones y sistemas completos en 5 sectores: Semillas, Fertilizantes, Granos, Alimentos Balanceados y Alimentación Humana. Nuestros productos, equipos, tecnología y servicios ayudan a facilitar el almacenamiento, mezcla, transporte, acondicionamiento, procesamiento y protección de insumos y productos agrícolas en todo el mundo.

 MANUFACTURING FACILITIES

**31**  
MANUFACTURING FACILITIES  
AROUND THE WORLD

SALES INTO  
**89**  
COUNTRIES



## LINEA DE PRODUCTOS

### Almacenamiento

Silos de Fondo Plano  
Silos de Fondo Cónico (paredes corrugadas y lisas)  
Almacenamiento Temporal

### Equipos Fijos para Manejo de Productos

Elevadores de Cangilones  
Transportadores de Cadena  
Bandas Transportadoras Cerradas y Abiertas  
Barredoras de Diferentes Tipos Segun la Aplicacion

### Equipos Moviles para Manejo de Productos

Transportadores Portatiles de Tornillo y Banda  
Barredoras Portatiles

### Estructuras Metalicas

Torres de Soporte  
Torres para Elevadores  
Pasarelas  
Torres y Pasarelas

### Sistemas de Circuito Cerrado (Loop System)

### Aireacion

### Sistemas de Monitoreo de Riesgos y Manejo de Granos

### Sistema Perifericos

Pre-Limpiadoras de Granos  
Secadoras

### Sistemas de Manejo de Aire

Aspiracion de Polvo y Filtros

### Procesamiento del Arroz y Leguminosas

Molinos completos  
Equipos de Proceso (Despedradoras, Blanqueadoras, Pulidoras, etc.)  
Sistemas de Parbolizado

### Sistemas para Fertilizantes Solidos y Liquidos

Sistemas por Lotes y Continuos  
Sistemas de Mezclado  
Sistemas de Recepcion y Almacenamiento

### Sistemas para Alimentos Balanceados

Plantas Compactas FLEXmill  
Plantas Industriales para diferentes Especies  
Sistemas de Dosificacion, Molienda y Mezclado  
Sistemas de Ensacado y Cargue a Granel

## ALMACENAMIENTO

### Silos de Fondo Plano

Hasta 41 m (135') de diámetro  
Hasta 29.261 Tn de capacidad  
Recubrimiento galvanizado Z350, Z450 y Z600

### Silos de Fondo Cónico

Hasta 14,55 m (48') de diámetro  
Hasta 3.204 t de capacidad  
Tolva de 37, 40, 45 y 60 grados  
Recubrimiento galvanizado Z350, Z450 y Z600



## ALMACENAMIENTO TEMPORAL

Configuraciones rectangulares  
Aireación y Lonas  
Altura de pared de :1.2 m, 1.6 m y 2.7 m  
Modular



## EQUIPOS FIJOS PARA MANEJO DE PRODUCTOS

### Elevadores de Cangilones

Capacidad de hasta 2.000 t/h  
Recubrimiento de pintura en polvo, revestimientos, galvanizado y acero inoxidable

### Transportadores de Cadena

Capacidad de hasta 1.000 t/h  
Recubrimiento de pintura en polvo, galvanizado y acero inoxidable

### Bandas Transportadoras Cerradas

Hasta 3.800 t/h de capacidad  
Totalmente cerrada, autolimpiante y Autorrecarga  
Rodamientos aislados de la atmósfera interna del transportador  
Recubrimiento de pintura en polvo, galvanizado y acero inoxidable  
Trippers fijos y móviles  
Compuertas deslizantes integradas y válvulas bidireccionales

### Bandas Transportadoras Abiertas

Capacidad de hasta 1.800 t/h  
Galvanizado  
Tripper móvil

### Barredoras de Diferentes Tipos Segun la Aplicacion

Están diseñados para proporcionar tasas de carga y descarga más rápidas  
Se instalan de forma permanente para el llenado y vaciado de los silos  
Disponibles en diferentes capacidades y diámetros para adaptarse al silo



## EQUIPOS PORTÁTILES PARA MANEJO DE PRODUCTOS

### Cintas transportadoras y transportadores helicoidales portátiles

Diseñados para un manejo cuidadoso y para ofrecer alta durabilidad. Disponible en varios modelos diferentes con capacidades de hasta 450 Tn/h

El Mass-ter Mover portátil tiene paletas de UHMW únicas, las cuales están diseñadas para mantener un flujo suave y uniforme de grano desde el punto de entrada hasta la descarga

### Barredoras

Las barredoras AGI limpian silos de distintos tamaños con facilidad, mientras que las descargas mueven el grano de forma cuidadosa y eficaz

- La barredora NexGen 3000 Commercial tiene una capacidad de 381 Tn/h y una capacidad de flujo libre de 1270 Tn/h
- El sistema de descarga Auger Commercial cuenta con tecnología comprobada y un historial de rendimiento y confiabilidad
- El Mass-ter Mover está diseñado para descargar el producto en longitudes horizontales, verticales e inclinados
- La barredora Heavy Duty Power realiza el movimiento horizontal y planetario con un solo motor en la parte exterior del silo



## ESTRUCTURAS METÁLICAS

### Soportes simples

Fácil ensamble y personalizables según cada instalación

Independientes, con arriostamientos internos cada 3 m para garantizar estabilidad

De 600 mm x 1200 mm a 600 mm x 3700 mm o una combinación de estos tamaños, con secciones de 1,5 m, 2,4 m y 3 m disponibles

### Soportes dobles

Torres de soporte de 2 columnas disponibles de 1,8 m y 2,4 m de ancho

Soportes laterales disponibles en 6,4 m, 7,3 m, 8,2 m y 9,1 m de largo, diseñados para adaptarse a cada silo

Soportes en cúpula con diseño desmontable resisten pasarelas elevadas 0,6 m por encima de la parte más alta del silo

### Pasarelas elevadas

Diseño optimizado y tamaños según su aplicación específica

Se pueden ofrecer diseños que se adaptan a equipos de transporte de hasta 1.500 t/h de capacidad

### Torres y Pasarelas

Galvanizado

Diseño personalizado

Varias opciones de estructura de soporte



## SISTEMA DE CIRCUITO CERRADO (LOOP)

La paleta de UHMW mantiene el grano fluyendo suave y uniformemente desde la entrada hasta la descarga

Paletas espaciadas cada 10.5" para un menor daño al grano que los sistemas tradicionales de sinfines

Versátil diseño de circuito cerrado

Reducción de los costos de secado mediante la mezcla de granos de mayor humedad y grano seco de un silo a otro

Múltiples tamaños disponibles del circuito cerrado (loop) desde 6" a 12"



## AIREACIÓN

Ventiladores centrífugos de hasta 100 hp

Ventiladores axiales de hasta 10 hp

Ventiladores de alta y baja velocidad

Extractores de techo

## SISTEMAS DE MONITOREO DE RIESGOS Y MANEJO DE GRANOS

Sensores de velocidad, temperatura del rodamiento, desbando, y temperatura del grano

Fácil instalación con kits HazMon-In-A-BoxTM

Sistema intrínsecamente seguro, bajo costo de inversión

Controladores intuitivos, configuración sencilla

Probado en campo, más de 200.000 sensores instalados lo confirman



## SISTEMA PERIFERICOS

### Prelimpiadora de granos

Resistente, flexible y fácil de mantener

Sistema de seguridad integrado y plataformas cuidadosamente diseñadas para realizar cambios de cribas seguros

### Secadores

Hasta 130 Tn de capacidad de retención

Extremadamente eficientes en el consumo de combustible

Calidad superior del grano

Operación flexible

Apto para todos los tipos de grano

## SISTEMAS DE MANEJO DE AIRE

### Aspiración de polvo y filtros

- Filtros de manga
- Filtros de alta presión (Pulse Jet)
- Filtros de aire inverso a baja
- Presión
- Ciclones
- Esclusas / Válvulas rotativas
- Ventiladores



## PROCESAMIENTO DE ARROZ Y LEGUMINOSAS

### Molinos completos

Soluciones integrales listas para usar para molinada de arroz

Los proyectos llave en mano arrancan en 2 Tn/h hasta 20 Tn/h

Diseñados para ofrecer un mayor rendimiento y rentabilidad minimizando el desperdicio durante el proceso, reducir la mano de obra y mantener las normas de higiene en la elaboración de alimentos

### Parbolizado y Secado

Rango de capacidad de arroz parbolizado entre 24 Tn/día y 128 Tn/día

Rango de capacidad de arroz vaporizado entre 30 Tn/día a 160 Tn/día

### Prelimpiadoras y Despedradoras

Elimina las partículas extrañas y las piedras antes de procesar el grano

Capacidad de la Prelimpiadora entre 3 Tn/h a 20 Tn/h

Capacidad de la Despedradora entre 8 Tn/h a 12 Tn/h

### Clasificadora

Tamaño preciso del tamiz asegura una alta eficiencia de separación durante el proceso

Capacidades que van desde 3 Tn/h a 12 Tn/h

### Separador de Cáscara

Separación precisa del arroz Paddy y el arroz integral gracias a la presión de aire diferencial creada dentro de la cámara del equipo

### Separador Paddy (Mesa Paddy)

Separación en tres clasificaciones distintas: arroz con cáscara, arroz integral y mezcla

### Clasificador por Espesor

Criba cilíndrica especialmente diseñada para garantizar la precisión de separación

### Blanqueadora

Proporciona una blancura uniforme en en todo el grano

### Pulidora Sedosa

Produce grano de arroz con acabado brillante

### Empaquetadora y Ensacadora

Equipada con tolvas de pesaje y descarga y un sistema de control para facilitar el empaque sencillo de los grano

Capacidades que van de 5 kg a 75 kg

## SISTEMAS PARA FERTILIZANTES SOLIDOS Y LIQUIDOS

### Sistemas por lotes y continuos

Mezclador de tambor rotativo

- La tasa de descarga más rápida de la industria, a 4 toneladas por minuto.
- Aro portante de 10.433 Kg de capacidad
- Disponible con capacidad de 13 y 16 toneladas y un alimentador de tornillo sin fin mezclador, de acero inoxidable

Mezclador vertical

- Disponible con capacidad de 6 a 18 toneladas
- Anillo de impregnación líquida para una distribución uniforme del producto
- Tiene un diseño de frente plano para una menor altura de vertido, una tolva de carga más grande para un llenado más eficiente y un centro de gravedad más bajo para una mejor estabilidad

### Sistemas de recepción y almacenamiento

Traslado de forma fácil y eficiente de fertilizante a granel, sales, etc.

Elevadores de cangilones

- Capacidad de hasta 2000 Tn/h
- Se pueden construir a medida más grandes para una llenado más eficiente y un centro de gravedad más bajo para una mejor estabilidad

Transportador de cadena

- Capacidad de hasta 1.000 Tn/h
- Modelos Bulk-Flow diseñados para trabajar en lugares donde los ángulos de carga son demasiado pronunciados para una cinta transportadora estándar

Cintas transportadoras cerradas

- Capacidad de hasta 3.800 Tn/h
- Limpieza y recarga automáticas

Cintas transportadoras abiertas

- Capacidad de hasta 1800 Tn/h



## SISTEMAS PARA ALIMENTOS BALANCEADOS

### Flexmill

Se configura sin inconvenientes en un molino de pienso existente

Capacidad de 10 toneladas métricas por hora

Incluye balanzas para pesar los ingredientes, un molino de martillo de hasta 75 HP, un sistema de microdosificación de hasta 24 depósitos y un mezclador horizontal de paletas

### Sistemas para alimento balanceado AGI

Servicios de diseño completo para operaciones comerciales y agrícolas, para molinos de alimento balanceado de 10.000 a 500.000 toneladas por año

El diseño y la fabricación de AGI permiten una máxima eficiencia y rentabilidad para los clientes

AGI garantiza soluciones para alimento balanceado completas, que incluyen manejo de material, almacenamiento, construcción completamente de acero y equipos de monitoreo de riesgos, además de servicios de diseño, gestión de proyectos e ingeniería

### Sistemas de dosificación, molienda y mezcla

Sistema de microdosificación

- Mejora con precisión el rendimiento de la descarga de los ingredientes de flujo deficiente
- Incluye 6 depósitos de acero inoxidable y configuraciones estándar de 12 a 24 depósitos
- Panel de arranque con fuente de alimentación y accionador de frecuencia variable

Sistema de molienda

- Reduce eficazmente el tamaño de las partículas del material granular mediante el uso de 48 martillos giratorios HARDOX
- Puede equiparse con 40 HP a 75 HP y opera nominalmente a 3600 rpm

Sistema de mezcla

- Las aplicaciones incluyen harinas con inclusión de aceite o grasa, pienso para animales, comida para mascotas, alimentos para humanos, productos químicos, minerales y usos farmacéuticos
- Opciones de mezcla disponibles según el producto y los requisitos de operación generales
- Coeficientes de variación muy bajos, <5 %

Estación para Big Bags

- Está diseñada para descargar Big Bags y se adapta a sus requisitos con capacidades de hasta 2 Toneladas
- Se pueden proporcionar con un carro elevador o con montacargas eléctricos independientes
- Opciones para la remoción o aspiración de polvo





AGI es líder mundial en el suministro de productos agrícolas y clientes comerciales, con la fabricación, planificación e ingeniería de soluciones de equipos completos para cereales, semillas, fertilizantes, piensos y alimento. La experiencia de AGI permite el almacenamiento, mezcla, transporte, acondicionamiento, procesamiento y protección de productos e insumos agrícolas en todo el mundo.

#### **Tu seguridad es nuestra prioridad**

Lea y comprenda el manual del operador y los adhesivos de seguridad antes de usarlo. Utilice y mantenga los productos adecuadamente y no los modifique. Mantenga las protecciones en su lugar cuando opere y siga todos los manuales y adhesivos de seguridad del producto. Para todos los productos AGI, si los protectores, los adhesivos de seguridad o los manuales están dañados o faltan, comuníquese con su representante de ventas o distribuidor de AGI para obtener reemplazos. Las imágenes y la información contenida en este folleto se presenta para información general.

Hi Roller®, AGI, AGI SureTrack™, AGI Milltec®, AGI Fertilizer Systems, HazMon-In-A-Box®, y el símbolo de los surcos, son marcas registradas pertenecientes a Ag Growth International Inc.

198 Commerce Drive, Winnipeg, Manitoba, Canada R3P 0Z6  
P 123.456.7890 | F 123.456.7890 | [ventas@aggrowth.com](mailto:ventas@aggrowth.com)

     @aggrowthintl

**AGGROWTH.COM**